

*powertrain*hone LSR  
Präzisions-Honmaschinen

 Gehring



 Advanced Honing Technology

## Leistungsfähigkeit auf höchstem Niveau

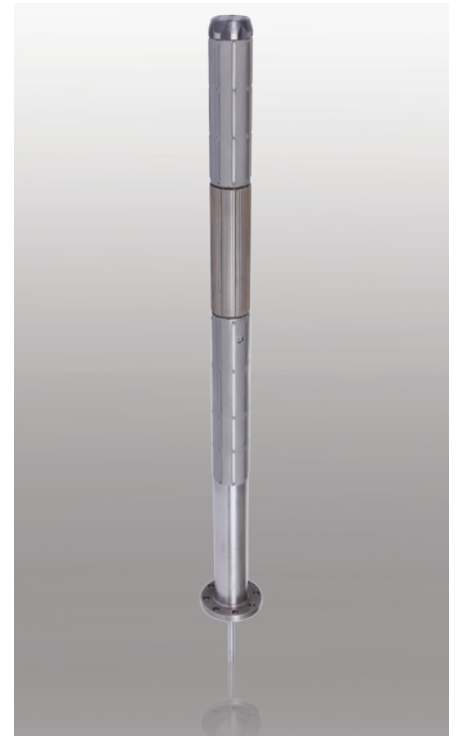
Die LSR (Large Scale Reaming) Honeinheit, aus der Baureihe der powertrainhone, kann je nach Bedarf in einer modularen Maschine oder als integrierte Lösung in einer Transferstraße eingesetzt werden.

Die horizontale Honeinheit bearbeitet präzise und effektiv Lagergassenbohrungen von Zylinderkurbelgehäusen. Angetrieben mit einem Servomotor und ausgestattet mit einer elektromechanischen Zustell-einrichtung werden optimale Bearbeitungsergebnisse erreicht.

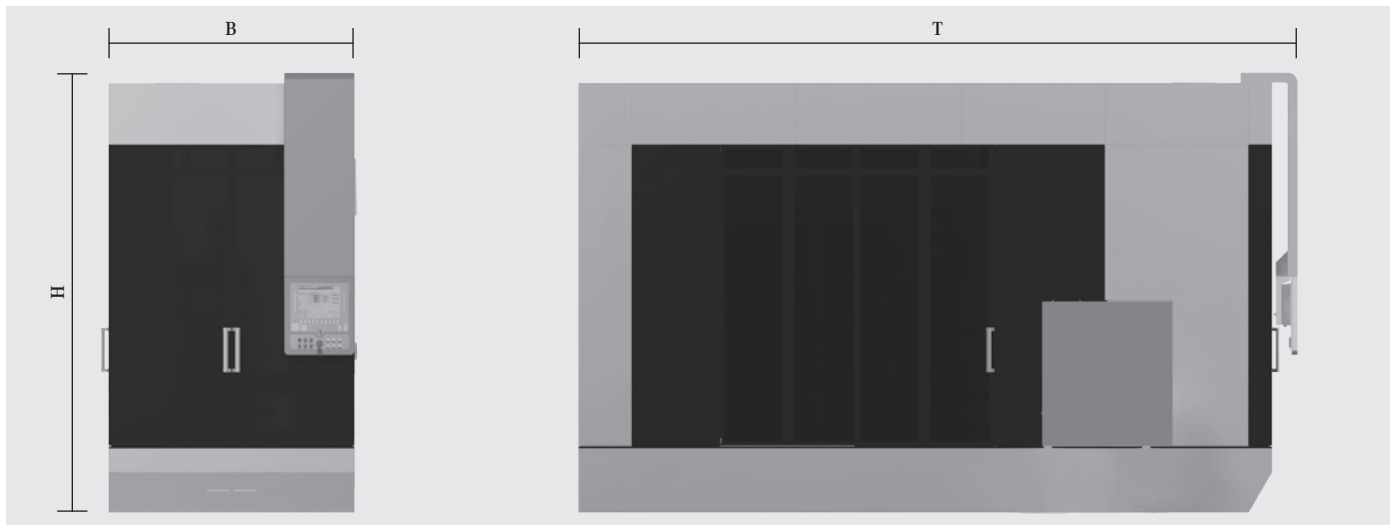
Die Bearbeitung der Lagergassenbohrung dient der Verbesserung der Form- und Lagegenauigkeit.

Der angewendete Reibhonnprozess zeichnet sich durch Einhaltung enger Toleranzen und einer langen Werkzeuglebensdauer aus. Daraus resultieren hohe Prozessverfügbarkeit bei niedrigen Werkzeugfolgekosten. Das Reibhonn ist ein Beitrag zur Zukunftsfähigkeit des Verbrennungsmotors.

Das LSR Modul kann wahlweise mit ein oder zwei Honeinheiten ausgestattet und optional um einen automatischen Werkzeugwechsler ergänzt werden. In Kombination mit dem HSK Anschluss werden schnelle Werkzeugwechsel gewährleistet. Insgesamt bietet die Maschine Qualität auf höchstem Niveau.



Lagergassenwerkzeug



### Technische Daten

LSR 2000

Hublänge	mm	2000
Hondurchmesser	mm	45 - 90
Drehzahl, max	1/min	150
Nennleistung	kW	5,5
Hubgeschwindigkeit, max	m/min	20
Platzbedarf (B x T x H)	mm	1800 x 6700 x 3300

*Technische Änderungen und Abweichungen in Ausführung und Ausstattung vorbehalten!*

**Vertrauen auch Sie auf den Technologieführer mit seiner jahrelangen Erfahrung und globalen Präsenz! Innovative Technologien kombiniert mit wirtschaftlicher Denkweise zeichnen uns aus.**



Gehring Technologies GmbH • Gehringstraße 28 • D-73760 Ostfildern  
 Telefon: +49 711/3405-0 • Telefax: +49 711/3405-295 • info@gehring.de • www.gehring.de