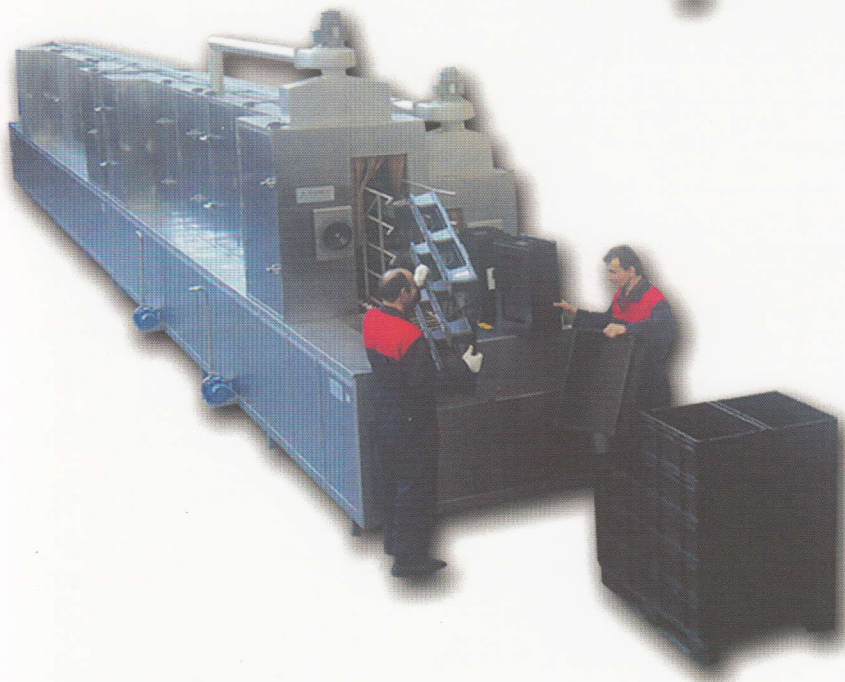
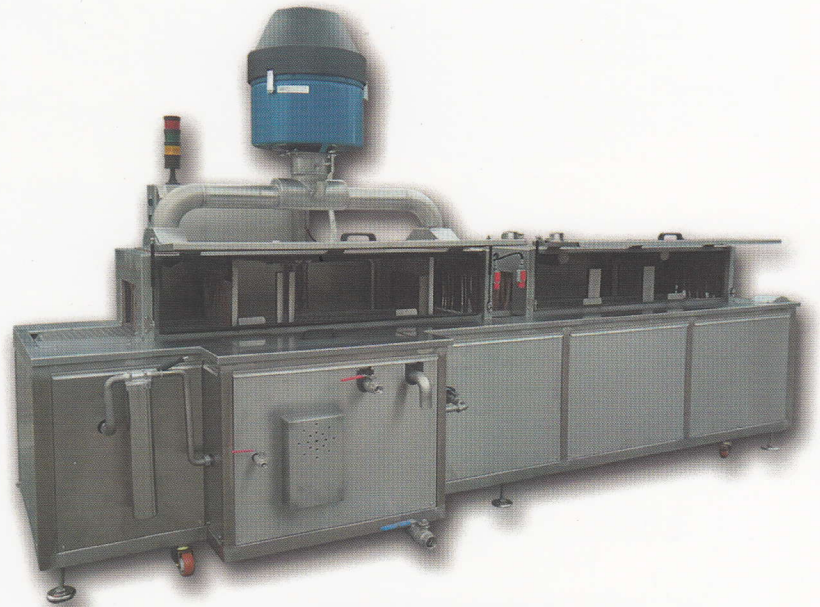


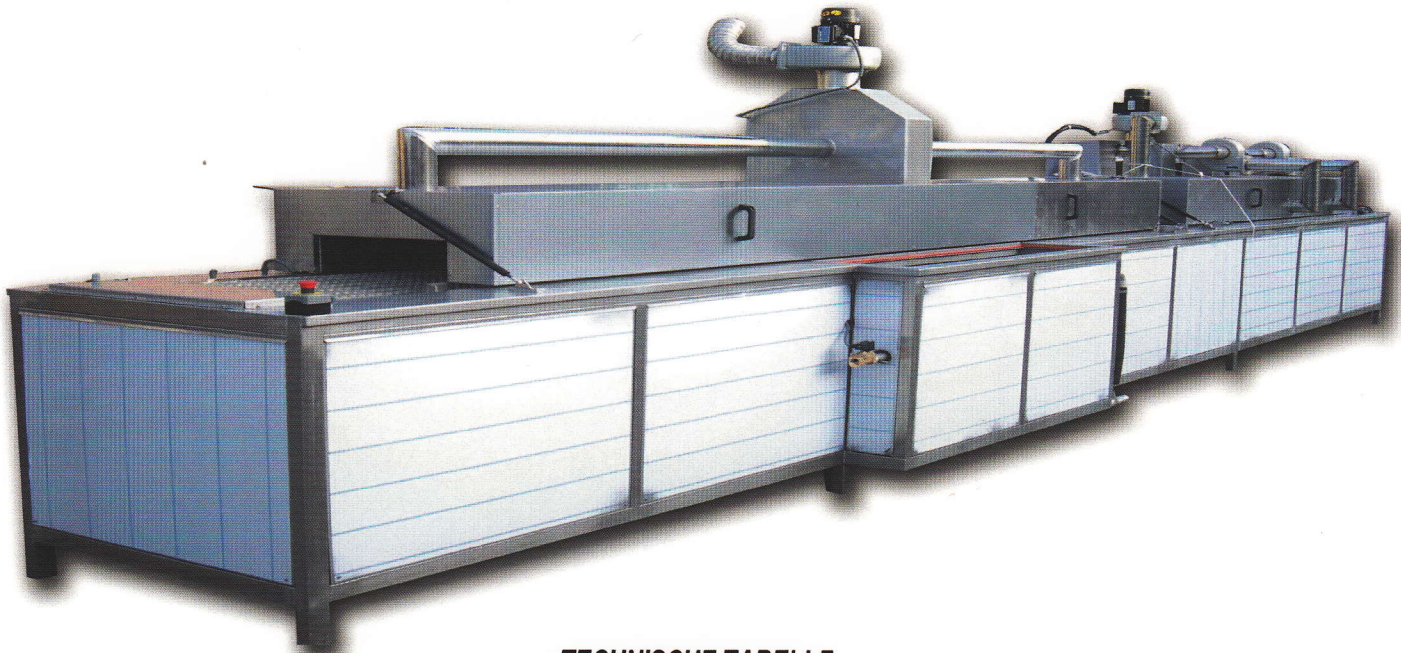
Everest bietet die Tun-Clean Serie zum Reinigen von Teilen mit einfachen Oberflächen im Durchlaufverfahren. Tun-Clean Systeme können nach den Bedürfnissen des Kunden genau passend gestaltet werden, in dem sie die Stationen von Vorwäsche, Druckwäsche, Spülung und Trocknung beinhalten. Der Teiletransport folgt meist durch ein Förderband, eine Rollenbahn oder einen Hubumsetzer, jeweils mit konstanter Geschwindigkeit, die jedoch einstellbar ist.



### Betriebsart der Systeme

In der Vorwäschestation wird durch wässrige Druckreinigung der Grobschmutz entfernt. In der zweiten Stufe wird, mit Druck und mit Chemikalien versetztem Reinigungsmedium eine Tiefenreinigung durchgeführt. In der Spülstation werden die auf den Teilen verbliebenen, restlichen Chemikalien, entfernt. In Trocknungseinheit werden die Bauteile komplett getrocknet. Je nach Reinigungsbedarf können Funktionen und Optionen wie Filtereinheiten, automatisches Nachfüllen und Entleeren, Ölseparator, Dosierungspumpen, PLC Steuerung etc. zusätzlich in das System integriert werden.

## DURCHLAUF - REINIGUNGSANLAGE MIT FÖRDERBAND



**TECHNISCHE TABELLE**

TYPEN	PROZESS	BELADE- BREITE	BELADE- HÖHE	AUSSENABMESSUNGEN			WANNEN VOLUMEN	PUMPEN- LEISTUNG	PUMPEN- DRUCK	HEIZKAPAZITÄT	
				LÄNGE	BREITE	HÖHE					
		mm	mm	mm	mm	mm	lt	lt/min	bar	kW	
TUNCLEAN W	TUNCLEAN 320-W	Reinigung	300	200	2300	1250	2050	250	120	2	7,5
	TUNCLEAN 425-W		400	250	2500	1400	2100	350	140	3	15
	TUNCLEAN 530-W		500	300	2600	1500	2200	450	190	3,2	15
	TUNCLEAN 640-W		600	400	2750	1600	2350	600	250	3,3	22,5
	TUNCLEAN 850-W		800	500	3000	1850	2600	800	300	4	30
TUNCLEAN WR	TUNCLEAN 320-WR	Reinigung Spülung	300	200	3800	1250	2050	250/150	120/60	2/1,5	7,5 / 6
	TUNCLEAN 425-WR		400	250	4200	1400	2100	350/250	140/120	3 / 2	15 / 7,5
	TUNCLEAN 530-WR		500	300	4450	1500	2200	450/350	190/140	3,2 / 3	15 / 15
	TUNCLEAN 640-WR		600	400	4750	1600	2350	600/450	250/190	3,3 / 3,2	22,5 / 15
	TUNCLEAN 850-WR		800	500	5300	1850	2600	800/600	300/250	4 / 3,3	30 / 22,5
TUNCLEAN WRD	TUNCLEAN 320-WRD	Reinigung Spülung Trocknung	300	200	5500	1250	2050	250/150	120/60	2/1,5	7,5/6/9
	TUNCLEAN 425-WRD		400	250	6100	1400	2100	350/250	140/120	3/2	15/7,5/12
	TUNCLEAN 530-WRD		500	300	6550	1500	2200	450/350	190/140	3,2/3	15/15/18
	TUNCLEAN 640-WRD		600	400	7000	1600	2350	600/450	250/190	3,3/3,2	22,5/15/24
	TUNCLEAN 850-WRD		800	500	7800	1850	2600	800/600	300/250	4/3,3	30/22,5/36
TUNCLEAN PWRD	TUNCLEAN 320-PWRD	Vorwäsche Reinigung Spülung Trocknung	300	200	7000	1250	2050	150/250/150	60/120/60	1,5/2/1,5	6/7,5/6/9
	TUNCLEAN 425-PWRD		400	250	7800	1400	2100	250/350/250	120/140/120	2/3/2	7,5/15/7,5/12
	TUNCLEAN 530-PWRD		500	300	8400	1500	2200	350/450/350	140/190/140	3/3,2/3	15/15/15/18
	TUNCLEAN 640-PWRD		600	400	9000	1600	2350	450/600/450	190/250/190	3,2/3,3/3,2	15/22,5/15/24
	TUNCLEAN 850-PWRD		800	500	10100	1850	2600	600/800/600	250/300/250	3,3/4/3,3	22,5/30/22,5/36

\*\*\*Abmessungen sind referenzen,aussenabmessungen können nach Optionen geändert werden

NEPA Kreuzschleiftechnik GmbH

SitzHürth-Gleuel;Amtsgericht Köln HRB 43966 Geschäftsführer: Nenad Pavkovic

Tel:+49 (0)2233/39220 -Fax:+49 (0)2233/392241-E-mail:info@nepa.de-Web:www.nepa.de